



coldbox

frigoriferi su misura per veicoli commerciali

**CATALOGO FRIGORIFERI
LINEA VENDING 2014**



Linea SMART

Contenitori frigoriferi mobili per il vending



La serie SLIM è la più stretta della famiglia Cold Box ma anche la più stretta in assoluto; solo 56 cm di larghezza per dare il minimo ingombro all'interno del furgone. Perfetto per la sistemazione dalla porta laterale il suo minimo ingombro lascia spazio all'operatore per accedere all'interno del furgone.



A partire dal 197 litri, ideale per piccole quantità di prodotto, si sale al 310 litri e, per quantità importanti, si arriva al 403 litri. All'interno troviamo di serie delle comode griglie di 40x60 cm oppure come optional le cassette forate 40x60x13 cm.



L'unità refrigerante Danfoss assemblata per avere il minimo ingombro, 20x20x40 cm, può essere applicata su qualsiasi lato del contenitore... a vostra scelta.

Serie SLIM

Codice Prodotto	Largh Esterne	Prof del contenitore	Alt	Spess. Pann	Litri	Peso Kg	ATP (Δ) Classe	Due Porte	Griglie	No Frost	Kit Cassette	Compressore Danfoss	Cavo 12Vcc	Cavo 230Vca	Vano Snacks	Piedi Inox h80	Term. Digit	Kit Fissaggio
VE 17019700	560	830	800	70	191	45	IR/FRA	⊖	1	Δ	Δ	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ
VE 17031000	560	850	1180	70	310	56	IR/FRA	⊖	2	•	Δ	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ
VE 17040300	560	850	1490	70	403	66	IR/FRA	Δ	3	•	Δ	ND50	•	•	Δ	Δ	•	Δ

• di serie

Δ optional / su richiesta

⊖ non disponibile

Linea SMART

Contenitori frigoriferi mobili per il vending



I modelli STANDARD hanno medi e grandi volumi; si parte dal 414 litri per arrivare a 629 litri doppia porta top di gamma.
Necessari per trasportare quantità importanti di prodotti freschi e, quelli a doppia porta, ideali per abbinare prodotti di pasticceria nella parte superiore.



La distribuzione del freddo all'interno può essere "uniforme" col kit No Frost System oppure "stratificato" senza No Frost; in quest'ultimo caso i prodotti freschi staranno in basso e la pasticceria in alto.



L'unità refrigerante Danfoss assemblata per avere il minimo ingombro, 20x20x40 cm, può essere applicata su qualsiasi lato del contenitore... a vostra scelta.

Serie STANDARD

Codice Prodotto	Largh Esterne del contenitore	Prof del contenitore	Alt del contenitore	Spess. Pann	Litri	Peso Kg	ATP (Δ) Classe	Due Porte	Griglie	No Frost	Kit Cassette	Compressore Danfoss	Cavo 12Vcc	Cavo 230Vca	Vano Snacks	Piedi Inox h80	Term. Digit	Kit Fissaggio
VE 27041400	690	850	1200	70	414	63	IR/FRA	⊖	3	•	⊖	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ
VE 27052700	690	850	1490	70	527	72	IR/FRA	Δ	3	•	⊖	ND50	•	•	Δ	Δ	•	Δ
VE 27059000	690	850	1650	70	590	78	IR/FRA	•	3	•	⊖	ND50	•	•	Δ	Δ	•	Δ

• di serie

Δ optional / su richiesta

⊖ non disponibile

Linea SMART

Contenitori frigoriferi mobili per il vending



Necessari per trasportare quantità importanti di prodotti freschi e quelli col kit vano snacks ideali per abbinare prodotti di pasticceria.

I modelli ORIZZONTALI hanno medi e grandi volumi; realizzati per chi vuole configurare l'interno del proprio veicolo con il frigorifero sopra elevato senza rinunciare a volumi importanti. Tutti con doppia porta e un ripiano interno che può essere in grigliato oppure in pannello (kit vano snacks)



L'unità refrigerante Danfoss assemblata per avere il minimo ingombro, 20x20x40 cm, può essere applicata su qualsiasi lato del contenitore... a vostra scelta.

Serie ORIZZONTALI

Codice Prodotto	Largh Esterne	Prof del contenitore	Alt	Spess. Pann	Litri	Peso Kg	ATP (Δ) Classe	Due Porte	Griglie	No Frost	Kit Cassette	Compressore Danfoss	Cavo 12Vcc	Cavo 230Vca	Vano Snacks	Piedi Inox h80	Term. Digit	Kit Fissaggio
VE 37034900	1210	850	600	70	349	59	IR/FRA	•	2	Δ	⊖	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ
VE 37050100	1210	850	800	70	501	68	IR/FRA	•	Δ	•	⊖	ND50	•	•	Δ	Δ	•	Δ
VE 37060700	1210	1000	800	70	607	74	IR/FRA	•	Δ	•	⊖	ND50	•	•	Δ	Δ	•	Δ

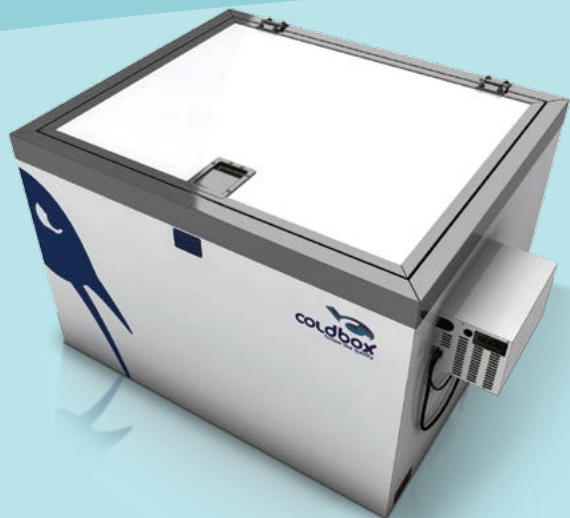
• di serie

Δ optional / su richiesta

⊖ non disponibile

Linea SMART

Contenitori frigoriferi mobili per il vending



I modelli a POZZETTO sono di piccoli, medi e grandi volumi; realizzati per chi vuole configurare l'interno del proprio veicolo con il frigorifero a pavimento con carica dall'alto. Necessari per trasportare quantità importanti di prodotti freschi e/o congelati hanno una bassissima dispersione termica.

I modelli 176 e 244 litri date le loro ridotte dimensioni possono mantenere i -20°C e quindi essere utilizzati anche per trasporto di prodotti congelati. Tutti i nostri contenitori sono omologati IR (-20°C) secondo la normativa ATP.



L'unità refrigerante Danfoss assemblata per avere il minimo ingombro, 20x20x40 cm, può essere applicata su qualsiasi lato del contenitore... a vostra scelta.

Serie POZZETTO

Codice Prodotto	Largh Esterne	Prof del contenitore	Alt del contenitore	Spess. Pann	Litri	Peso Kg	ATP (Δ) Classe	Due Porte	Griglie	No Frost	Kit Cassette	Compressore Danfoss	Cavo 12Vcc	Cavo 230Vca	Vano Snacks	Piedi Inox h80	Term. Digit	Kit Fissaggio
VE 47017600	700	700	700	70	176	42	IR/FRA v	⊖	⊖	⊖	⊖	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ
VE 47024400	800	800	700	70	244	48	IR/FRA	⊖	⊖	⊖	⊖	ND50	•	•	⊖	Δ	•	Δ

• di serie

Δ optional / su richiesta

⊖ non disponibile

Linea SMART

Armadi frigoriferi fissi da magazzino



UNITA' DI RAFFREDDAMENTO	
Tipo	Monoblocco 230v
Alimentazione	230 VAC 50hz
Assorbimento	510 watt
Compressore	Ermetico
Gas	R134a
Temperatura	-2 / + 8 °C
Peso	23 Kg
Ambiente	Tropicalizzato + 43 °C



Serie ARMADIO

Codice Prodotto	Largh	Prof	Alt	Largh	Prof	Alt	Litri	Peso Kg	Spess. Pann	Porte	Temp °C	Ventilato	Sistema cassette	Griglie	Piedi h100	Term. digit
Dimensioni esterne			Dimensioni interne													
AR 40084500	750	1000	2155	610	860	1610	845	125	70	1	+2	•	⊖	3	•	•
AR 40168900	1360	1000	2155	1220	860	1610	1689	180	70	2	+2	•	⊖	6	•	•
AR 40261700	2030	1000	2155	1890	860	1610	2617	254	70	3	+2	•	⊖	9	•	•

• di serie

Δ optional / su richiesta

⊖ non disponibile

Gruppo Refrigerante per tutti i modelli smart



Cold Box installa solo il top di gamma della Danfoss!

- Funzionamento a 12/24 volt CC e 110/230 volt CA 50/60 Hz
- Commutazione tensione automatica
- Centralina elettronica Danfoss multifunzione
- Condensatore tropicalizzato che funziona ad alte temperature
- Omologato automotive cioè resistente alle vibrazioni
- Basso assorbimento per risparmio energetico
- Regolazione dei giri motore

Elettronica

Scheda elettronica Danfoss multitensione a commutazione automatica da 12Vcc a 230Vca.



UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO

Tipo	CBVF ND500R
Alimentazione	12 VDC / 230 VAC 50hz
Assorbimento	75 watt
Compressore	Danfoss BD50F
Gas	R134a
Temperatura	zero °C
Peso	10 kg
Ambiente	Tropicalizzato + 43 °C

Il gas refrigerante è R134a, non infiammabile e compatibile con le normative ambientali.

Collegamento all'evaporatore tramite giunti rapidi ermetici

Grande affidabilità, facile da installare, economico!
Ideale per contenitori dalla capacità sino a 650 litri.



Strumento di Controllo

Controllo digitale della temperatura interna impostabile secondo necessità.

OPTIONALS

DESCRIZIONE



BATTERIA tipo AGM 100 Ah 12 VCC
BATTERIA tipo AGM 150 Ah 12 VCC
BATTERIA tipo AGM 120 Ah 12 VAC



Scheda elettronica separatrice/
parallelatrice batterie



Sistema completo (kit Ti1)
- serie cavi cablati (12 - 230 volt)
- scheda elettronica separatrice/
parallelatrice batterie
- carica batterie da 20 Ah



Pannello fotovoltaico da 140 Watt
- serie cavi cablati
- regolatore di carica



4 cassette con guide in acciaio inox
6 cassette con guide in acciaio inox
8 cassette con guide in acciaio inox
con SDA - no frost system



SDA - no frost system
Sistema Diffusione Aria per frigoriferi
medi e grandi per ottenere una
temperatura uniforme in tutta la
cella nel caso questa sia utilizzata
interamente per prodotti freschi



frigoriferi su misura per veicoli commerciali

NOTA
La Cold Box, nell'intento di migliorare il prodotto e la sua funzionalità, si riserva il diritto di apportare modifiche alle apparecchiature e ai prodotti offerti senza obbligo di comunicazione. E' vietata la riproduzione anche parziale del presente catalogo senza consenso scritto da parte di Cold Box srl. Il presente catalogo annulla e sostituisce i precedenti.

IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE

Il frigorifero Cold Box è progettato e costruito esclusivamente da:

COLD BOX s.r.l.

Via Don Milani, 22
42043 Gattatico (RE) - Italia
CF e PI IT 01474090352

Tel. +39 0522/908790
Fax. +39 0522/908888
web: www.coldbox.it
e-mail: info@coldbox.it
pec: coldbox@pec.it

Distributore: